

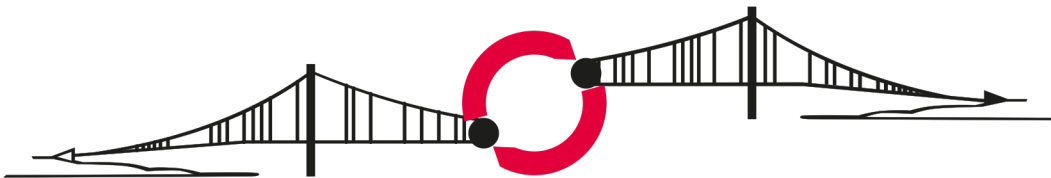
# Papierloses QM-Dokumenten-Management-System nach DIN EN ISO 9001 / GFSI FSSC 22000

*Rebekka Usler · Peter Bach*



# Agenda

- Über H&F
- QM bei H&F
- Anforderung an die „Digitale QM“ / FlowCom Lösung
- Ausblick



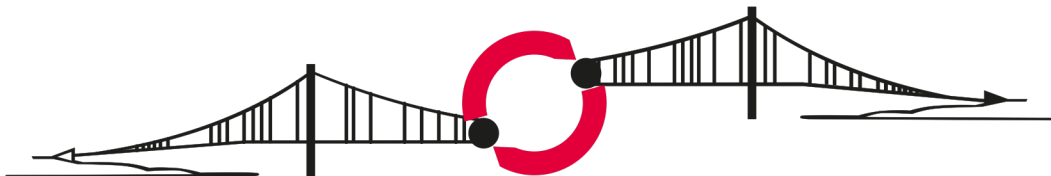
Mit der Herbstreith & Fox KG Pektin-Fabriken am Standort Neubürg fing es an...

dazu kamen die QM-Dokumentationen weiterer Unternehmensbereiche

- Herbstreith & Fox GmbH
- Herbafood Ingredients GmbH
- herba cuisine
- agro Food Solution

sowie die QM-Dokumentation für die gesamte Unternehmensgruppe und die Labore.

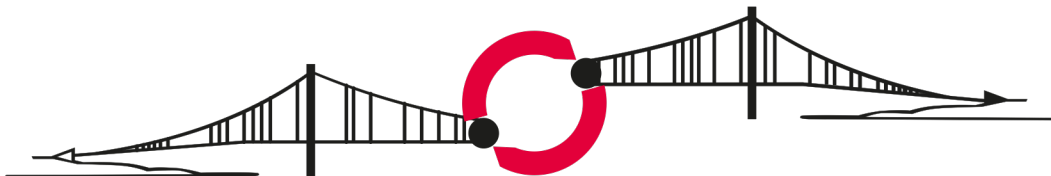
- Familienunternehmen > 85 Jahre
- 2 Standorte
- zertifiziert nach FSSC 22000  
(Food Safety System Certification-Norm)



**Mit der Herbstreith & Fox KG Pektin-Fabriken am Standort Neubürg fing es an**



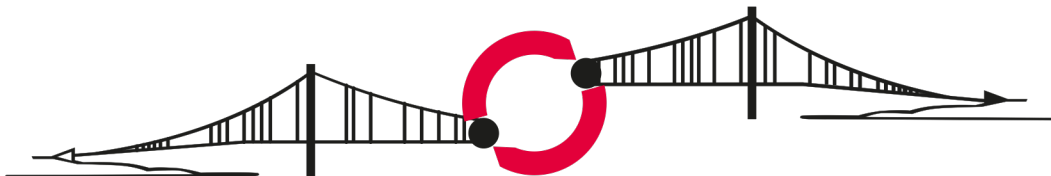
**dazu kamen die QM-Dokumentationen weiterer Unternehmensbereiche, sowie die QM-Dokumentation für die gesamte Unternehmensgruppe und die Labore.**





# Agenda

- Über H&F
- **QM bei H&F**
- Anforderung an die „Digitale QM“ / FlowCom Lösung
- Ausblick

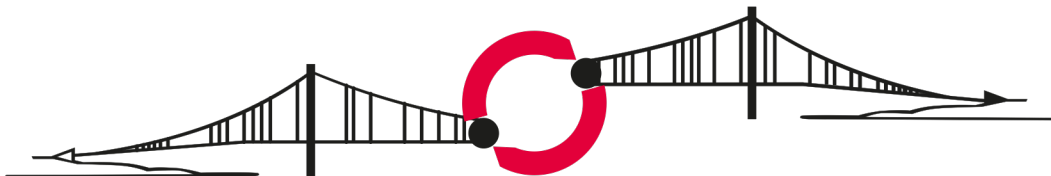


# QM bei H&F

Anforderung der Norm  
zum Erstellen und Aktualisieren von Dokumenten

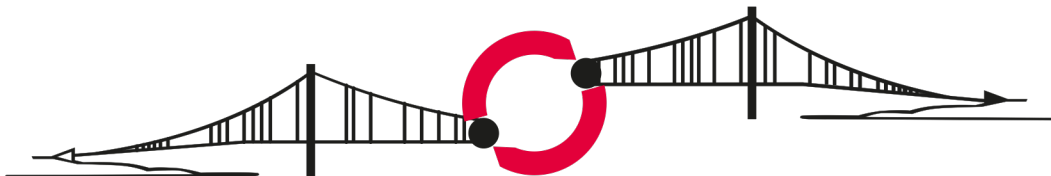
Folgende Punkte sind sicherzustellen:

- a) **angemessene Kennzeichnung und Beschreibung** (z. B. Titel, Datum, Autor oder Referenznummer);
- b) **angemessenes Format** (z. B. Sprache, Softwareversion, Graphiken) und Medium (z. B. Papier, elektronisch)
- c) **angemessene Überprüfung und Genehmigung** im Hinblick auf Eignung und Angemessenheit

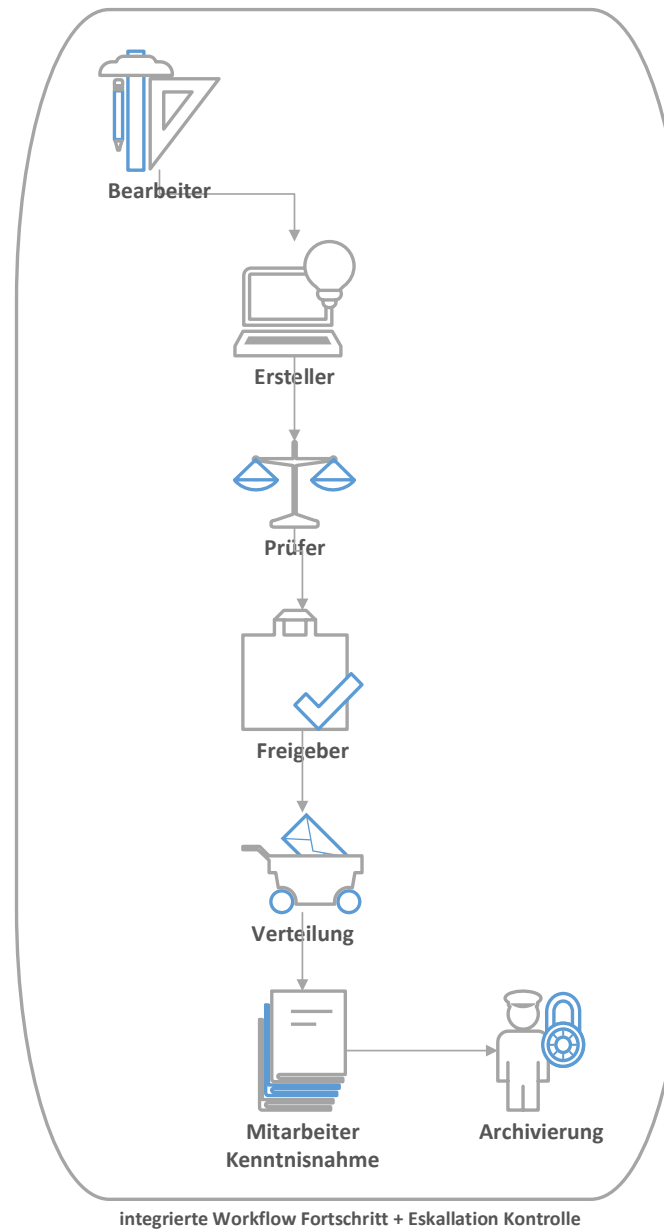


# Anforderung der Norm zur Lenkung von Dokumenten

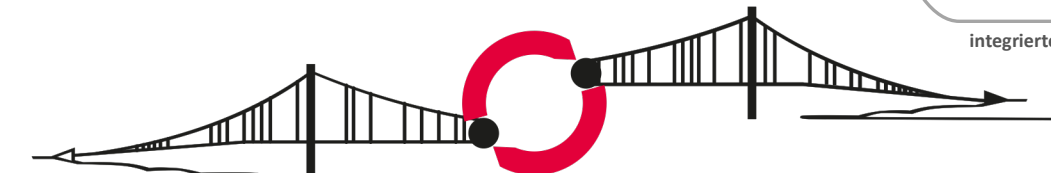
- Dokumente müssen gelenkt werden, um sicherzustellen, dass sie
  - Verfügbar und für die Verwendung geeignet sind, wo und wann sie benötigt werden;
  - angemessen geschützt werden.
- Folgendes muss berücksichtigt werden:
  - Verteilung, Zugriff, Auffindung und Verwendung;
  - Ablage/Speicherung und Erhaltung, einschließlich Erhaltung der Lesbarkeit;
  - Überwachung von Änderungen (z. B. Versionskontrolle);
  - Aufbewahrung und Verfügung über den weiteren Verbleib.
- Diese Anforderungen der Norm bei H&F umgesetzt in den unterschiedlichsten Dokumententypen (Verfahrensanweisungen, Arbeitsplatzbeschreibungen, Formblätter etc.) im folgenden Prozess



# Workflow

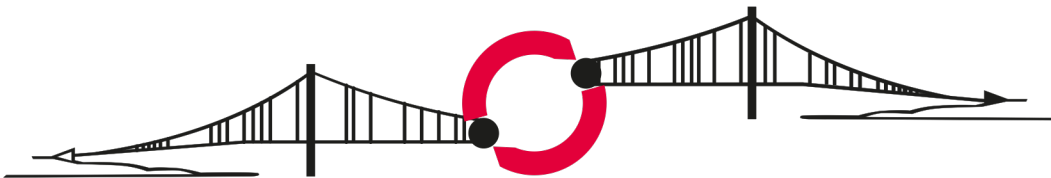


Unterschriften auf dem Papier,  
Verteilung in Papierform und  
Archivierung in Papierform



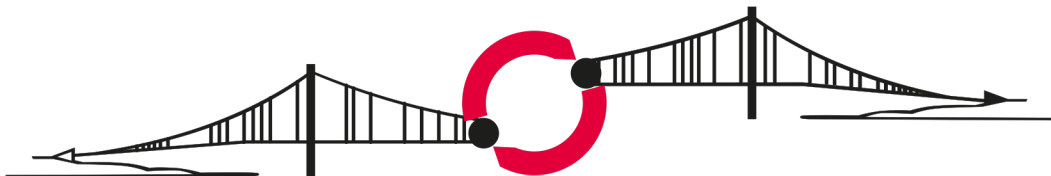
# Agenda

- Über H&F
- QM bei H&F
- **Anforderung an die „Digitale QM“ / FlowCom Lösung**
- Ausblick



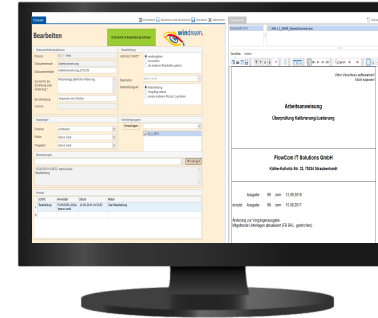
# Herausforderungen für die digitale QM

- Standortübergreifendes Arbeiten an > 80 PC-Arbeitsplätzen
- Migration von ca. 45000 Dateien inkl. Verlaufsversionen
- Durchgängig papierloser Prozess inkl. Kenntnisnahme und Lesen an Terminals in der Produktion für > 300 Fertigung Mitarbeiter an 2 Standorten
- Bearbeiten von Dokumenten mit Standard MS Office
- Nutzung vorhandener Authentifizierungsverfahren
- Permanente Modifikation von Anforderungen



# Systemübersicht „Digitale QM“

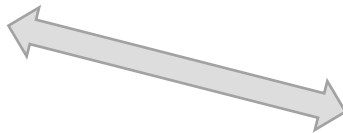
AIDA ORGA  
Geschäftsführungssysteme



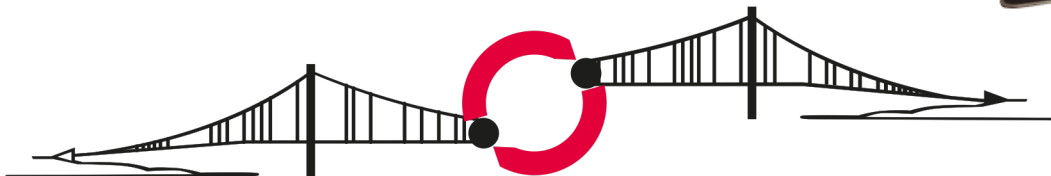
PC  
RDP/Terminal-Server



Mobile Services Controller

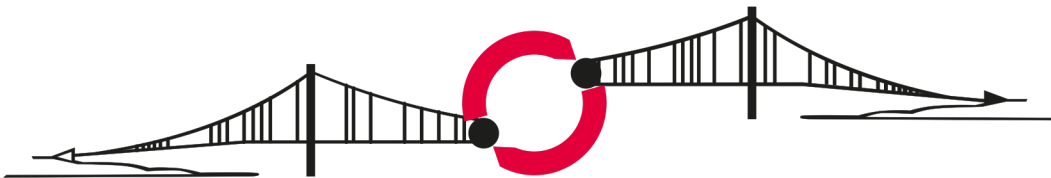


Windows / Android / iOS  
LAN, WAN, Mobil



# Highlights der Lösung

- Erweiterung der windream Dokumentenlenkung Lösung
  - Automatische Ermittlung der Zuständigkeiten gem. Archivstruktur
  - Bearbeitungshistorie „Verlaufsversionen“
  - Zusätzlicher Schritt „Ersteller-Prüfung“
  - Zusätzlicher Schritt „Digitale Kenntnisnahme“
  - Anbindung Mobile Services App über Windream SDK
  - Nutzer-Authentifizierung über vorhandenen RFID-Tag
  - My windream als digitaler „QM-Ordner“
  - Datenmigration, Indexierung und Rechtevergabe aus MS Sharepoint inkl. Verlaufsversionen





# BPM Client

- Ist der Ausgangspunkt für neue Dokumente,-Versionen
- Vorlagen

Prozessordner

QM-Dokumente

- 0 - Entwicklung
  - 0.1 - Software
    - 0.1.1 - VerlaufsVersionen
      - 0.1.1 - Web
    - 0.2 - Hardware
  - 1 - Marketing
    - 1.1 - Werbung
  - 1 - Unternehmensgruppe (U)
    - 1.1 - Arbeitsanweisungen
      - 1.1.1 - Asi
  - 2 - Neuenbürg
    - 2.1 - Arbeitsanweisungen
      - 2.1.1 - Einkauf
      - 2.1.2 - Vertrieb
      - 2.1.3 - AV
    - 2.2 - Verfahrensanweisungen
  - 3 - Werder

Dokumente - QM-Dokumentation

Prozessinformationen | Dokumente

Alle Dokumente unter \\QM-Dokumentation\QM-Dokumente\0 - Entwicklung\0.1 - Software\0.1.1 - Web

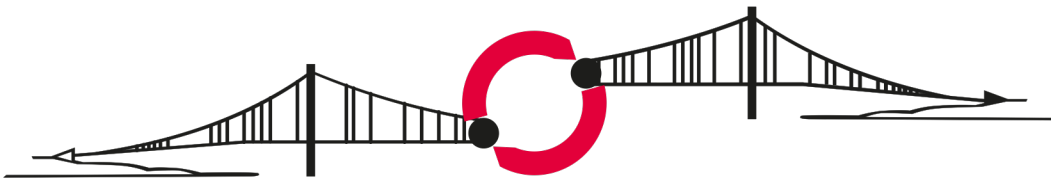
Dateiname	Beschreibung	QM Version	Freigegeben am	Ersteller
Web-Test Arbeitsplatz.d...	Web-Test Arbeitsplatz	4	21.03.2018	HF_Ersteller
Browserversionen testen...	Browserversionen testen	2	21.03.2018	-
_0.1.1_3_Neues Dokume...	Neues Dokument	1	10.08.2017	-
AA_0.1.1_5_Neues Doku...	Neues Dokument	1	10.08.2017	-
AA_0.1.1_6_Neues Doku...	Neues Dokument	1	10.08.2017	-
AA_0.1.1_7_Neues Doku...	Neues Dokument	2	10.08.2017	-
Neues Dokument.xlsx	Neues Dokument	5	-	-
AA_0.1.1_9_Neues Doku...	Neues Dokument	1	11.08.2017	-
AA_0.1.1_10_Neues Dok...	Neues Dokument	3	14.08.2017	-
VA_0.1.1_11_Neues Dok...	Neues Dokument	1	15.08.2017	-
AA_0.1.1_12_Neues Dok...	Neues Dokument	1	15.08.2017	-

Neues Dokument | **Dokument bearbeiten** | DocView | Eigenschaften

Alle Dokumente in Bearbeitung unter \\QM-Dokumentation\QM-Dokumente\0 - Entwicklung\0.1 - Software\0.1.1 - Web

Dateiname	In Ordner	Objekttyp	Erstellt	Erfasser
MAW00.docx	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	09.03.2019 14:17:54	windream
AA0.1.1_50553_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	13.11.2019 12:51:31	windream
AA0.1.1_50554_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	13.11.2019 12:59:31	windream
AA0.1.1_50555_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	13.11.2019 13:04:41	windream
AA0.1.1_50556_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 11:57:41	windream
AA0.1.1_50557_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 14:51:44	windream
AA0.1.1_50558_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 16:22:29	windream
AA0.1.1_50559_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 16:31:42	windream
AA0.1.1_50560_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 16:41:03	windream
VA0.1.1_50561_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 16:55:53	windream
HV0.1.1_50562_NeuesDo...	?\\QM-Dokumentation\...	QM - Arbeitsdokument	14.11.2019 16:59:41	windream

DocView



## Digitaler QM Workflow Prozess

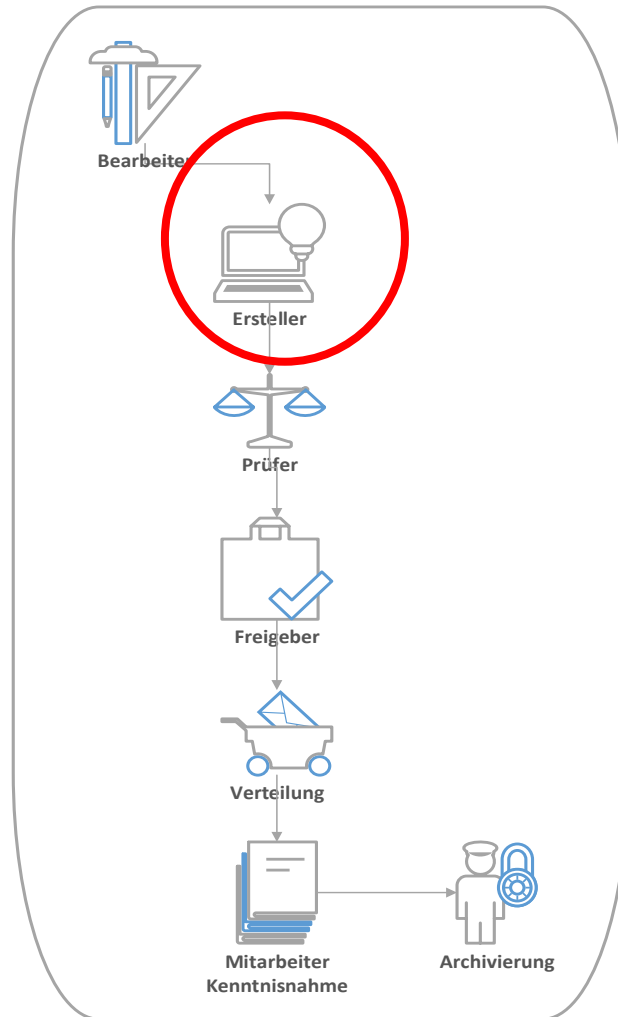


Dokumente		Dokument								
Dokument (1/1)		AA0.1.1_50495_NeuesDokument.doc								
<p style="text-align: right;">Unter Verschluss aufbewahren! Nicht kopieren!</p> <h2 style="text-align: center;">Arbeitsanweisung</h2> <h3 style="text-align: center;">Überprüfung Kalibrierung/Justierung</h3> <hr/> <h3 style="text-align: center;">FlowCom IT Solutions GmbH</h3> <p style="text-align: center;"><b>Käthe-Kollwitz-Str. 23, 75334 Straubenhardt</b></p>  <table> <tr> <td>Ausgabe</td> <td>99</td> <td>vom</td> <td>13.09.2019</td> </tr> <tr> <td>ersetzt</td> <td>Ausgabe</td> <td>98</td> <td>vom 15.09.2017</td> </tr> </table> <p>Änderung zur Vorgängerausgabe: Mitgeltende Unterlagen aktualisiert (FB BKL gestrichen).</p>			Ausgabe	99	vom	13.09.2019	ersetzt	Ausgabe	98	vom 15.09.2017
Ausgabe	99	vom	13.09.2019							
ersetzt	Ausgabe	98	vom 15.09.2017							



14

## Digitaler QM Workflow Prozess



integrierte Workflow Fortschritt + Eskalation Kontrolle

### Erstellen

**windream.**

Dokumentinformationen		Bearbeitung	
Prozess:	0.1.1 - Web	nächster Schritt *	<input type="radio"/> weitergeben <input type="radio"/> Korrektur <input type="radio"/> an anderen Prüfer geben
Dokumentenart:	Arbeitsanweisung	Ersteller:	marco weck
Dokumententitel:	Arbeitsanweisung_2019_09	Prüfer:	marco weck
Grund für die Erstellung oder Änderung *:	Änderung	Freigeber:	Peter Bach
Beschreibung:	Anpassen von Werten		
Version:	1		

**Bemerkungen**

Hinzufügen

Schritt	Anwender	Datum	Aktion
Bearbeitung	FLOWCOM.LOCAL \marco.weck	24.10.2019 12:24:05	Start Bearbeitung
Bearbeitung	marco weck	24.10.2019 12:24:46	Prüfer ausgewählt: marco weck
Bearbeitung	marco weck	24.10.2019 12:24:46	Freigeber ausgewählt: Peter Bach
Bearbeitung	marco weck	24.10.2019 12:24:46	Ersteller ausgewählt: marco weck
Bearbeitung	marco weck	24.10.2019 12:24:46	Status: weitergeben

Dokument (1/1) Arbeitsanweisung\_2019\_09.doc

DocView Indexe

Arbeitsanweisung\_2019\_09.doc

Unter Verschluss aufbewahren  
Nicht kopieren!

### Arbeitsanweisung

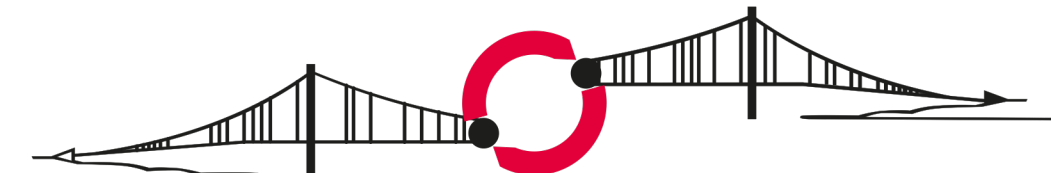
#### Überprüfung Kalibrierung/Justierung

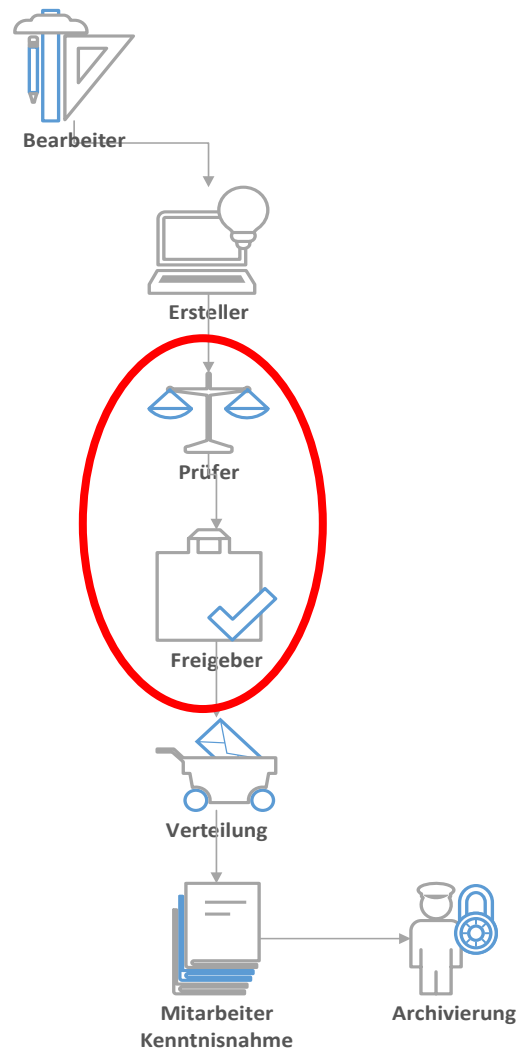
### FlowCom IT Solutions GmbH

Käthe-Kollwitz-Str. 23, 75334 Straubenhardt

Ausgabe 99 vom 13.09.2019  
ersetzt Ausgabe 98 vom 15.09.2017

Änderung zur Vorgängerausgabe:  
Mitteltende Unterlagen aktualisiert (FB BKL gestrichen).





Formular

Annehmen Speichern und Abschicken Speichern Abbrechen

### Prüfen

Dokumentinformationen

Prozess: 0.1.1 - Web

Dokumentenart: Arbeitsanweisung

Dokumententitel: Windream-APplus-Integration6\_16-9

Grund für die Erstellung oder Änderung \*: Hier können spezifische Gründe stehen.

Beschreibung: Testdokument

Version:

Bearbeitung

nächster Schritt \*:

☐ weitergeben

☒ Korrektur

☐ an anderen Prüfer geben

Ersteller: windream

Prüfer: marco weck

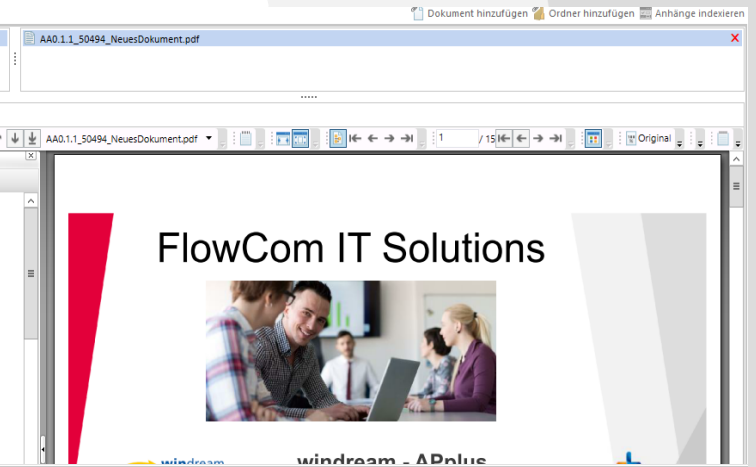
Freigeber: marco weck

Bemerkungen:

15.09.2019 14:40:50 marco.weck: Dokument nicht richtig, zurück an Bearbeiter!

15.09.2019 14:38:53 marco.weck:

Verlauf:



Formular

Annehmen Speichern und Abschicken Speichern Abbrechen

### Freigeben

Dokumentinformationen

Prozess: 0.1.1 - Web

Dokumentenart: Arbeitsanweisung

Dokumententitel: Arbeitsanweisung\_2019\_09

Grund für die Erstellung / Änderung \*: Notwendige jährliche Änderung

Beschreibung: Anpassen von Werten

Version:

Bearbeitung

nächster Schritt \*:

☒ Freigabe

☐ Korrektur

☐ an anderen Freigeber geben

Ersteller: windream

Prüfer: marco weck

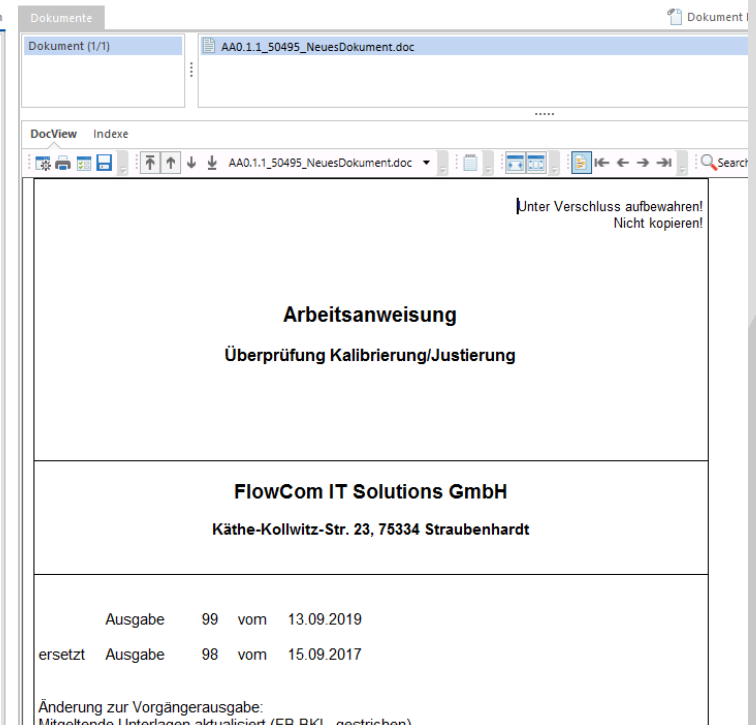
Freigeber: marco weck

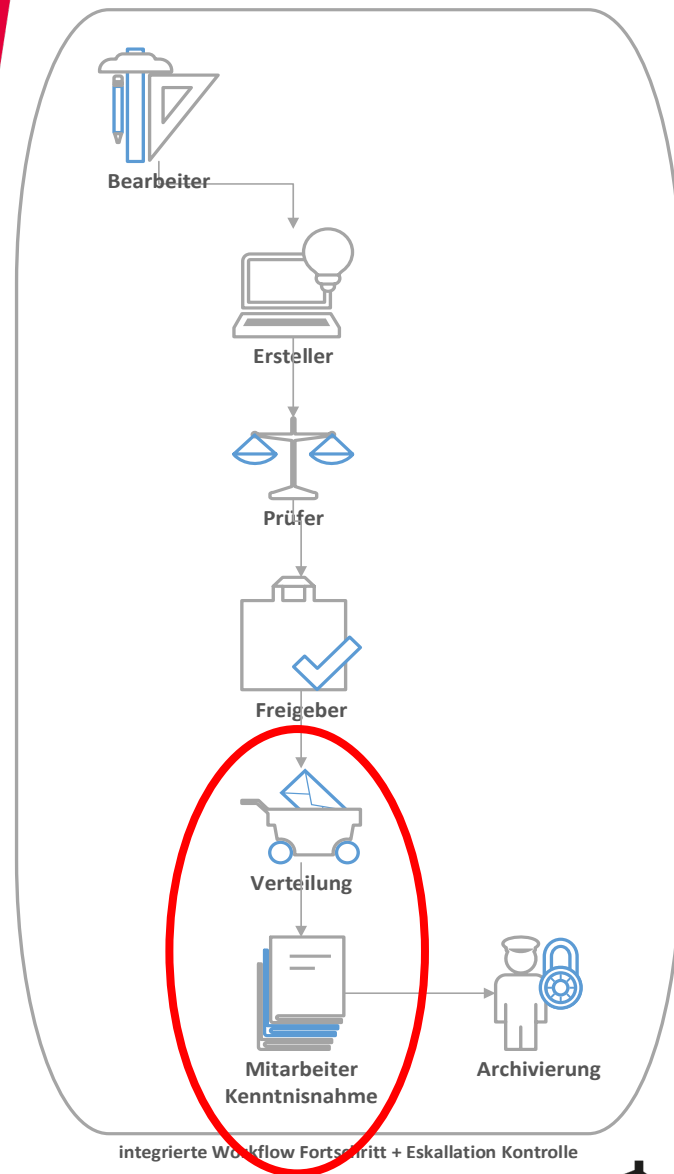
Bemerkungen:

15.09.2019 14:36:32 marco.weck: Bearbeitung

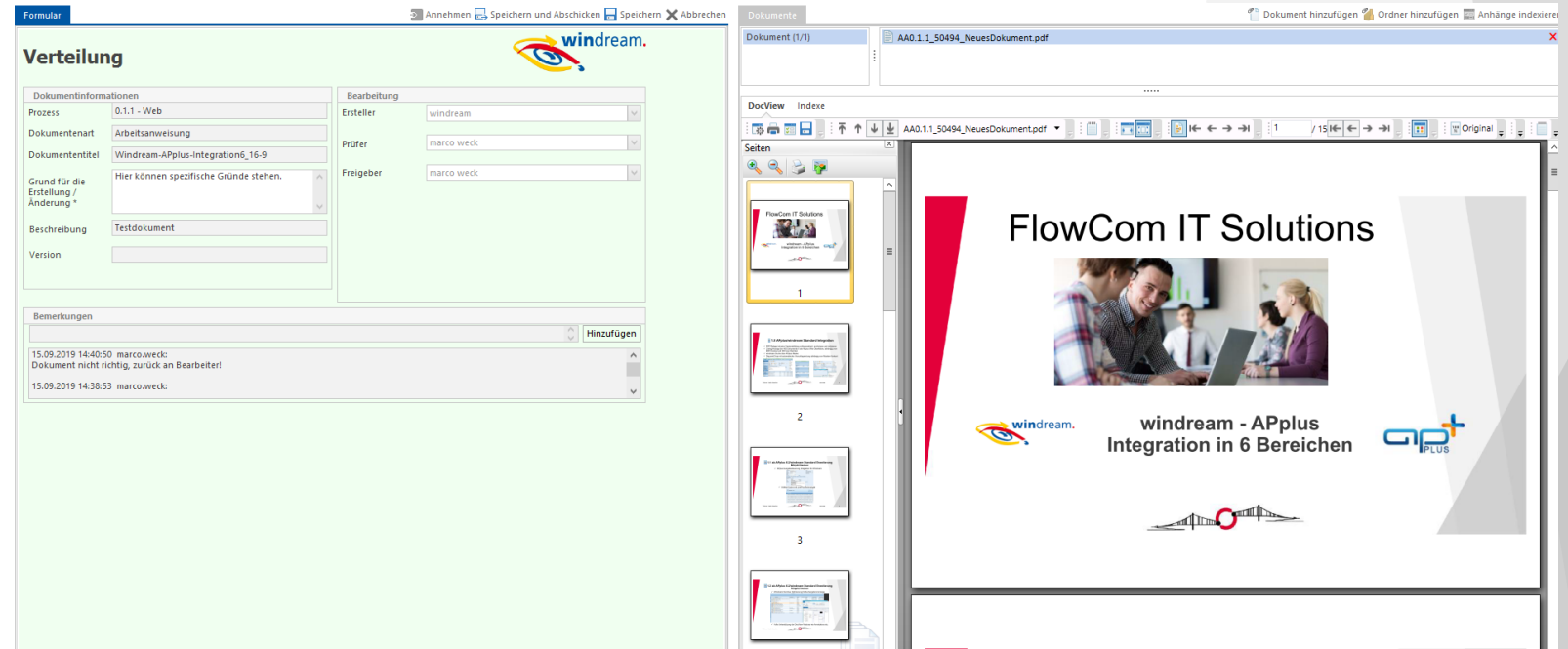
Verlauf:

Schritt	Anwender	Datum	Aktion
Bearbeitung	FLOWCOM.LOCAL \marco.weck	15.09.2019 14:34:52	Start Bearbeitung
Bearbeitung	marco weck	15.09.2019 14:37:35	Prüfer ausgewählt: marco weck
Bearbeitung	marco weck	15.09.2019 14:37:35	Freigeber ausgewählt: marco weck
Bearbeitung	marco weck	15.09.2019 14:37:35	Ersteller ausgewählt: windream
Bearbeitung	marco weck	15.09.2019 14:37:35	Status: weitergeben





- Lesebestätigung anfordern
  - „Digitale Kenntnisnahme“
  - Alle Mitglieder der angegebenen Verteilergruppen



# Mobile, digitale Lesebestätigung

Mobile Services

Lesebestätigung (1.06)

☒ Suche ☐ Anzeige

Ausweis 019283

Lesebestätigungen für Mustermann, Max:

Filtern:


Dokument	Titel
Arbeitsanweisung_2019_09	Anpassen von Werten
Windream-APplus-Integration6_16-9	Testdokument

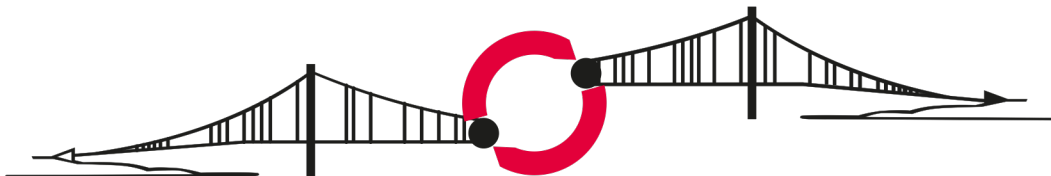
Mobile Services

Lesebestätigung (1.06)

☒ Suche ☐ Anzeige

1 2 3

Arbeitsanweisung AA YBK 191.16 - 99	Seite von 1 3	
Unter Verschluss aufbewahren! Nicht kopieren!		
<b>Arbeitsanweisung</b> Überprüfung Kalibrierung/Justierung		
FlowCom IT Solutions GmbH Käthe-Kollwitz-Str. 23, 75334 Straubenhardt		



# Für den jeweiligen Mitarbeiter relevante QM Dokumente auf jedem Endgerät verfügbar

Windows / Android / iOS

Mobile Services

QM - Dokumente (1.0.4)

☒ Suche

Anzeige

Ausweis 019283

Dokumente suchen

QM-Dokumente für Mustermann, Max:

Filtern:

Dokument	Titel	Freigabe am
D-0783-A1 (PDF)	Schneckengetr. und -welle (CAD)	02.05.2019
Dokument-Anzeige (DOCX)	Konzept zur flexiblen Anzeige von Office-Dokumenten	02.05.2019
Flowcom IT Solutions (PPTX)	Firmenpräsentation	02.05.2019

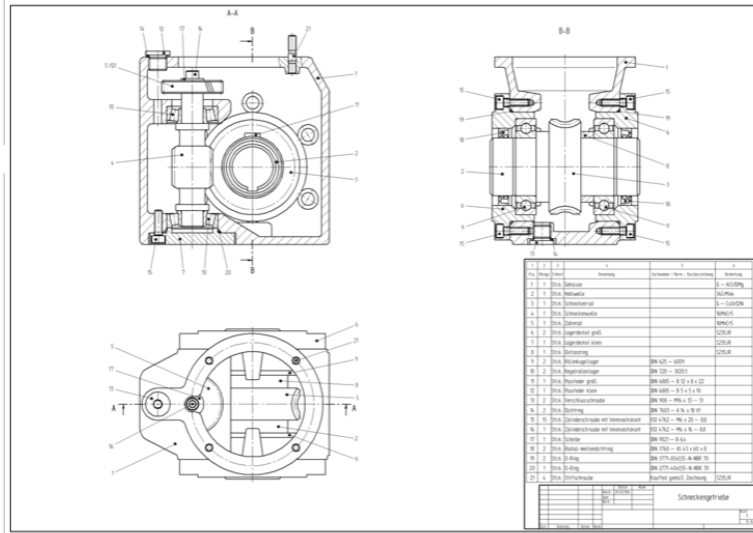
Mobile Services

QM - Dokumente (1.0.4)

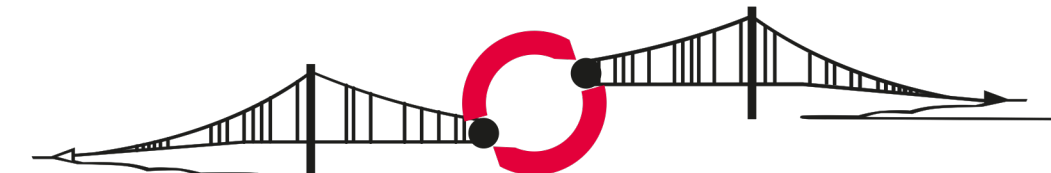
☒ Suche

Anzeige

1 2

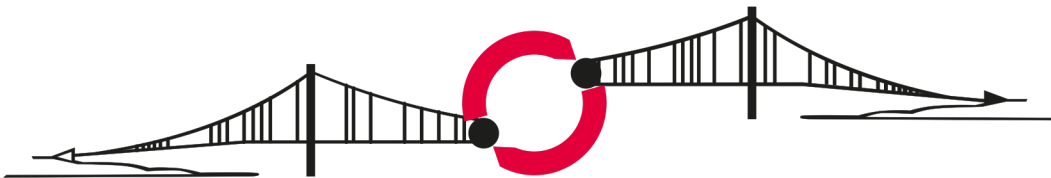


Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Zeichner	Geprüft
1	1. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
2	2. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
3	3. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
4	4. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
5	5. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
6	6. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
7	7. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
8	8. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
9	9. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
10	10. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
11	11. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
12	12. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
13	13. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
14	14. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
15	15. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
16	16. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
17	17. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
18	18. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
19	19. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
20	20. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
21	21. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
22	22. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
23	23. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
24	24. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
25	25. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
26	26. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
27	27. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
28	28. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
29	29. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
30	30. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
31	31. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
32	32. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
33	33. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
34	34. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
35	35. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
36	36. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
37	37. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
38	38. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
39	39. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
40	40. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
41	41. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
42	42. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
43	43. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
44	44. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
45	45. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
46	46. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
47	47. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
48	48. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
49	49. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
50	50. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
51	51. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
52	52. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
53	53. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
54	54. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
55	55. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
56	56. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
57	57. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
58	58. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
59	59. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
60	60. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
61	61. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
62	62. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
63	63. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
64	64. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
65	65. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
66	66. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
67	67. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
68	68. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
69	69. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
70	70. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
71	71. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
72	72. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
73	73. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
74	74. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
75	75. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
76	76. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
77	77. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
78	78. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
79	79. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
80	80. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
81	81. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
82	82. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
83	83. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
84	84. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
85	85. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
86	86. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
87	87. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
88	88. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
89	89. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
90	90. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
91	91. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
92	92. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
93	93. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
94	94. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
95	95. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
96	96. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
97	97. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
98	98. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
99	99. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller
100	100. Sch. Gehäuse	Alu-Mg	1:1	J. Müller	J. Müller



# Vorteile

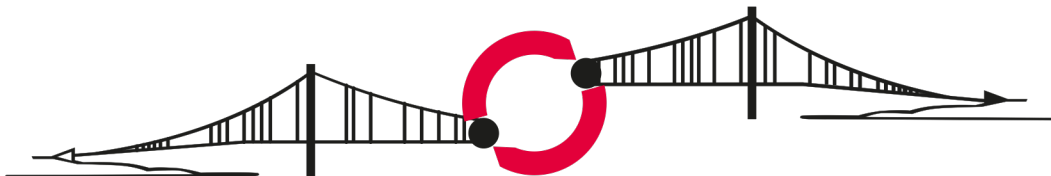
- Durchlaufzeiten beschleunigt
- Papier eingespart (ca. 43.000 Blatt/Jahr)
- Rechte-Management möglich
- Mitarbeiter hat „seine“ Dokumente überall verfügbar
- Aufgabenmanagement
- Selbst die Geschäftsleitung besteht nicht mehr auf eine persönliche Unterschriften für die Kenntnisnahme





# Zusammenfassung / Ausblick

- Was ich toll finde an der Lösung ist.....
  - „Wir mussten auf nichts verzichten“
  - lückenlos digital
- Anstehende / laufende Erweiterungen wären...
  - Anbindung ERP
  - Anbindung CRM
  - Formblätter Management



# Geschäftsprozesse digitalisieren



Digitale QM-Prozesse



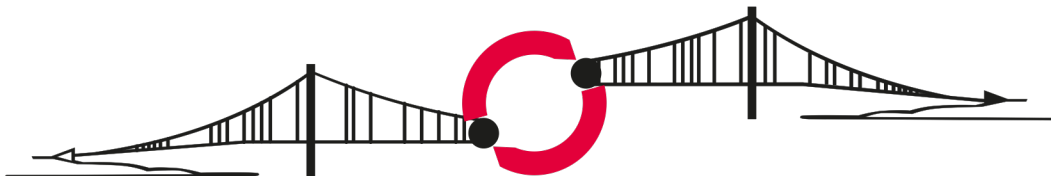
Mobile Fertigung, Service



Optimierte Logistik



Sichere Kunden- / Lieferanten-Portale



# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

